

**REFRACTARIOS ALFRAN, S.A**  
**PLANTA DE ALCALÁ DE GUADAÍRA**  
**(SEVILLA)**

**RESUMEN NO TÉCNICO**

**MODIFICACIÓN SUSTANCIAL POR LA INTEGRACIÓN DE LA**  
**AUTORIZACIÓN ADMINISTRATIVA DE TRATAMIENTOS DE RESIDUOS NO**  
**PELIGROSOS Y ACTUALIZACIÓN DE LA AUTORIZACIÓN AMBIENTAL**  
**INTEGRADA AAI/SE/055/2013/M4**



**Junio de 2025**

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	AGUSTINA BUENO DIAZ	23/07/2025	
VERIFICACIÓN	PEGVE2F5B374JQMYYZNA8UKQWF4EWE	PÁG. 1/17	

## ÍNDICE

1.	INTRODUCCIÓN.....	3
2.	UBICACIÓN DE LA INSTALACIÓN Y ACCESOS .....	3
3.	DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD DE VALORIZACIÓN DE RESIDUOS NO PELIGROSOS .....	4
4.	CONCLUSIONES DEL ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL .....	7
5.	ENTRADAS AL PROCESO PRODUCTIVO .....	8
5.1.	MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES.....	8
5.2.	CONSUMO ENERGÉTICO .....	8
5.3.	CONSUMO DE AGUA .....	9
6.	SALIDAS DEL PROCESO PRODUCTIVO .....	9
6.1.	EMISIONES ATMOSFÉRICAS .....	10
6.2.	RUIDO Y VIBRACIONES .....	12
6.3.	VERTIDOS.....	12
6.4.	GENERACIÓN DE RESIDUOS .....	12
6.5.	GENERACIÓN DE RESIDUOS DE ENVASES.....	14
7.	CONTROL INTERNO Y EXTERNO .....	14

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

AGUSTINA BUENO DIAZ

23/07/2025

VERIFICACIÓN

PEGVE2F5B374JQMYYZNA8UKQWF4EWE

PÁG. 2/17



## 1. INTRODUCCIÓN

De acuerdo con el *Decreto 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía*, las instalaciones ubicadas en la comunidad autónoma que lleven a cabo operaciones de valorización o eliminación de residuos requieren autorización administrativa. Esta exigencia se extiende también a las actividades de preparación para dichas operaciones, al almacenamiento previo en el ámbito de la recogida en espera de tratamiento, y a cualquier modificación sustancial, ampliación o traslado de instalaciones existentes.

Este requerimiento se encuentra igualmente recogido en la normativa estatal vigente, concretamente en el **artículo 33 de la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular**, que establece *la obligación de contar con una autorización otorgada por la comunidad autónoma para toda instalación en la que se realicen operaciones de tratamiento de residuos. La misma ley especifica que dicha autorización será también necesaria en caso de ampliaciones o modificaciones sustanciales de la actividad.*

## 2. UBICACIÓN DE LA INSTALACIÓN Y ACCESOS

Las instalaciones de ALFRÁN se localizan en el término municipal de Alcalá de Guadaira, más concretamente en el Parque Empresarial Hacienda Dolores.

A unos 5 km de Sevilla capital, la instalación se encuentra bien comunicada, a escasos metros de la ronda de circunvalación SE-40 y la autovía A-92.



Ilustración 1- Localización de las instalaciones de ALFRÁN

Se ubica en un entorno modificado por la actividad humana, en el cual se localizan otras instalaciones de carácter industrial.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

AGUSTINA BUENO DIAZ

23/07/2025

VERIFICACIÓN

PEGVE2F5B374JQMYYZNA8UKQWF4EWE

PÁG. 3/17





*Ilustración 2- Parcela donde se ubican las instalaciones de ALFRÁN.*

En el Anexo I de este documento, se incluye un plano general de las instalaciones de ALFRÁN.

### 3. DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD DE VALORIZACIÓN DE RESIDUOS NO PELIGROSOS

Las operaciones proyectadas en ALFRAN consisten en la utilización de restos de refractarios como materia prima, siempre y cuando se puedan valorizar, atendiendo a la jerarquía de residuos del artículo 8 de la *Ley 7/2022, de 8 de abril*. Teniendo en cuenta los principios de la política de residuos las fases planificadas son:

- Recepción de residuos no peligrosos de revestimientos y refractarios, bien de mantenimientos realizados por ALFRAN en remodelación de hornos refractarios, o bien adquiridos a terceras personas o entidades.
- Registro documental de los residuos no peligrosos recibidos.
- Manipulación: descarga, toma de muestras para laboratorio y secado si es preciso.
- Segregación, clasificación y almacenamiento, para utilizar el material como materia prima.

Los materiales que como resultado de los procesos anteriormente descritos no puedan ser utilizados como materias primas de los procesos de fabricación, serán gestionados conforme al procedimiento interno de control operacional medioambiental que indica cómo gestionar los restos de materiales refractarios. Generalmente, el material refractario procedente de las pruebas realizadas en el laboratorio se deposita en el contenedor destinado para tal fin situado en el recinto exterior. Estos residuos son gestionados por una empresa externa autorizada para su gestión en

FIRMADO POR	AGUSTINA BUENO DIAZ	23/07/2025
VERIFICACIÓN	PEGVE2F5B374JQMYYZNA8UKQWF4EWE	PÁG. 4/17



cumplimiento de la *ley 7/2022, de 8 de abril de Residuos y suelos contaminados para una economía circular*. Según esta ley, gestor de residuos es la persona o entidad, pública o privada, registrada mediante autorización o comunicación que realice cualquiera de las operaciones que componen la gestión de los residuos, sea o no el productor de los mismos.

Conforme al Anexo II de la citada Ley, se codifican las operaciones de valorización que se pretenden realizar en ALFRAN:

Código	Descripción
<b>R05</b>	Reciclado o recuperación de otras materias inorgánicas
<b>R0507</b>	Reciclado de residuos inorgánicos en sustitución de materias primas en otros procesos de fabricación
<b>R11</b>	Utilización de residuos obtenidos a partir de cualquiera de las operaciones numeradas de R1 a R10
<b>R1302</b>	Almacenamiento de residuos, en el ámbito de tratamiento.

*Tabla 1- Operaciones de tratamiento previstas según Anexo II de la Ley 7/2022*

Los residuos no peligrosos que se pretenden valorizar proceden de material refractario y revestimiento que se originan en hornos de clientes cuyo mantenimiento es llevado a cabo por ALFRAN. Por su parte, el material refractario también puede provenir de acerías, vidrieras, o clinker de cemento.

La composición global de estos residuos no peligrosos es la siguiente:

- 30-80% Trióxido de dialuminio  $\text{Al}_2\text{O}_3$
- 20-60% Óxido de Silicio  $\text{SiO}_2$
- 5-20% Peróxido de Calcio  $\text{CaO}$
- 0-2%: Óxido de Titanio  $\text{TiO}_2$

Dada la composición química y el origen de los restos refractarios, se excluye la posibilidad de que presente una o varias de las características de peligrosidad enumeradas en el anexo I de la Ley de residuos, se descarta que sea explosivo, comburente, inflamable, irritante, tóxico, carcinógeno, corrosivo, infeccioso, mutagénico, sensibilizante y/o ecotóxico.

Sin perder de vista el carácter homogéneo de los residuos que se pretenden valorizar que provienen de revestimientos de hornos y de refractarios, de conformidad con lo establecido en la Lista Europea de Residuos se clasifican como sigue:

- LER 16 11 04 Otros revestimientos y refractarios procedentes de procesos metalúrgicos, distintos de los especificados en el código 16 11 03.



- LER 16 11 06 Revestimientos y refractarios procedentes de procesos no metalúrgicos, distintos de los especificados en el código 16 11 05.

Se presenta a continuación las diferentes etapas que componen en proceso de valorización:

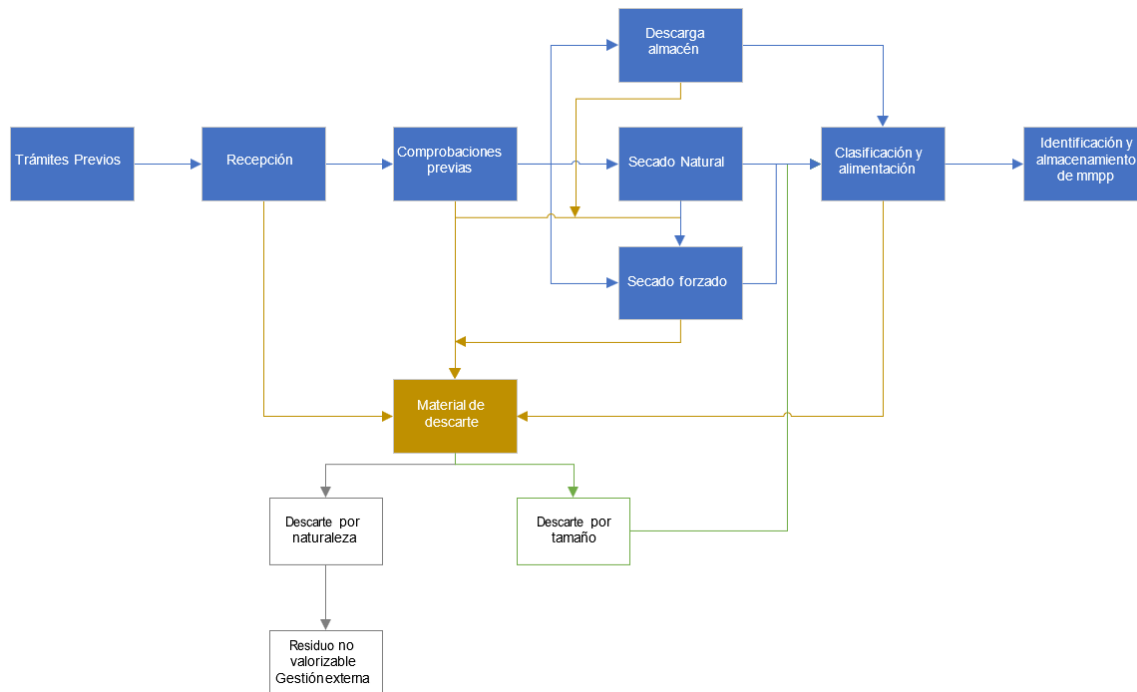


Ilustración 3- Diagrama del proceso de valorización prevista

En cuanto a la maquinaria y equipos a utilizar se distinguen cinco agrupaciones:

#### Herramientas manuales:

- Maza de goma o martillo
- Pala
- Rastrillo
- Tajamata (opcional). Herramienta de corte con mango alargado (recomendado > 0,5m).

#### Equipos de Transporte:

- Carretilla elevadora.
- Condiciones mínimas: superior a 1000kg de capacidad de carga en elevación.
- Altura mínima de elevación (con carga nominal): 3000 mm
- Carrillo de mano.





#### Equipos de almacenamiento y proceso de secado

- Contenedor de material. Se utiliza para depositar el material (para facilitar la segregación y empaquetado) y durante un tiempo determinado hasta conseguir el secado del material de forma natural o facilitar el llenado de tolvas para secado forzado. Sus características son:
  - Hermeticidad por la parte inferior.
  - Capacidad recomendada: superior a 10 m<sup>3</sup>
  - Superficie inferior recomendada: superior a 10 m<sup>2</sup>.
- Tolvas metálicas con válvula de vaciado. Utilizada para introducir el material en el horno, en caso de que se requiera un secado forzado. Capacidad: superior a 1,5 m<sup>3</sup>.

#### Equipos asociados a la clasificación:

- Cinta transportadora para la clasificación. Se dispondrá de una con las siguientes características, equivalente o similar:
  - Ancho superior a 500 mm
  - Largo superior a 3,5 m
  - Velocidad regulable.
- La altura el extremo superior, posición de salida, debe ser adecuada para las condiciones de uso. Por norma general, se requiere para el llenado de:
  - Big bag.
  - Tolva metálica de secado.

#### Equipos asociados al secado:

- Horno – secadero de fábrica, con curva programable, quemador alimentado por gas natural y asociado al foco de emisión ya existente (foco 1).

#### 4. CONCLUSIONES DEL ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL

Tras la valoración de todos los impactos ambientales asociado a las actuaciones de valorización de residuos no peligrosos, se concluye que el impacto global de la ejecución del mismo sobre el elemento del medio es considerado como impacto **COMPATIBLE**.

Por tanto, se propone la realización del mismo considerando siempre las medidas preventivas y correctoras definidas en el punto 7 del Estudio de Impacto Ambiental.

En el ejercicio de la actividad de la explotación, ALFRÁN, conforme al expediente AAI/SE/55, lleva a cabo planes de control con el fin de vigilar todos los aspectos ambientales relacionados con la



actividad. A continuación, es posible observar el plan de control interno y externo al cual también será sometido el proceso de valorización.

## 5. ENTRADAS AL PROCESO PRODUCTIVO

### 5.1. MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES

Los datos recopilados relativos al consumo de materias primas en el último año se reflejan en la siguiente tabla:

Producto Almacenado	Capacidad (stock min)	Tipo y Condiciones de almacenamiento	Proceso asociado
Chamota	75 t	Nave cerrada, techada y pavimentada	Proceso Principal
Bauxita	200 t		
Carburo de Silicio	25 t		
Mullita	50 t		
Corindón	40 t		
Andalucita	50 t		
Alúminas	75 t		
Cementos Aluminosos	50 t		
Arcillas	25 t		
Aditivo	10 t		
Agregados ligeros	50 t		

6. Tabla 2- Consumo de materias primas en 2024

Dentro de cada grupo de materias primas se utilizan diversos tipos y marcas comerciales con especificaciones concretas para cada uno. Con respecto a la cuantía consumida de cada grupo de materias cabe destacar como consumo mayoritario el de chamotas y bauxitas. En un segundo rango de consumo se incluirían los cementos aluminosos, las arcillas y las mullitas. Se consumen en menor cuantía materias como corindones, aditivos y agregados ligeros y bastante menos carburos de silicio y andalucitas.

### 5.2. CONSUMO ENERGÉTICO

Las actividades desarrolladas en las instalaciones de ALFRAN requieren del uso de energía. Estas necesidades energéticas en la mayoría de los casos son cubiertas por el empleo de gas natural preferentemente. También se requiere el empleo de energía eléctrica en algunas de las actividades desarrolladas en la planta (motores, iluminación, maquinaria, mantenimiento, administración...). En las operaciones de manejo de las materias primas y auxiliares, así como en el almacenamiento, tanto de estas como de los productos se requiere el uso de gasóleo. A continuación en la siguiente tabla se resume el consumo de cada tipo de energía:





Tipo de energía	Consumo	Consumo eléctrico por tonelada de producto	Consumo energía térmica por tonelada de producto	Uso en la instalación
<b>Electricidad</b>	369.477 kWh	38,43 kW/t·h	-	Iluminación, administración, producción
<b>Gas Natural</b>	38.295 kWh	-	345,20 kW/t·h	Horno secadero
<b>Gasóleo A (I)</b>	852 l	-	-	Carretilla (1)

Tabla 3- Consumo energético en 2024

Hay que destacar que el dato de consumo de energía térmica por tonelada de producto se relaciona solo con el producto conformado, ya que solo en el proceso de fabricación de estos productos se utiliza gas natural. Para el control del consumo de este combustible cuentan en la fábrica con contadores de suministro.

### 5.3. CONSUMO DE AGUA

ALFRAN cuenta con un contrato de suministro de agua de red con la Empresa Metropolitana de Abastecimiento y Saneamiento de Sevilla (EMASESA). El uso del agua suministrada en la fábrica es mínimo en el proceso productivo y el laboratorio, siendo mayoritariamente para las operaciones de limpieza y como uso doméstico/sanitario. El consumo de agua de red en 2024 fue de 750 m<sup>3</sup>.

## 6. SALIDAS DEL PROCESO PRODUCTIVO

El sector cerámico engloba actividades productivas con dos características principales que condicionan básicamente sus afecciones al medio ambiente: el uso de materias primas no metálicas y la utilización de procesos térmicos a elevadas temperaturas.

Para la actividad de valorización de residuos no peligrosos, ambas son aplicables.

Así, los aspectos medioambientales más relevantes a considerar, tal y como se recoge en la guía tecnológica para la fabricación de materiales refractarios, son los siguientes:

- Las emisiones más relevantes en el sector son partículas y trazas de NO<sub>x</sub>, CO y SO<sub>2</sub> que dependen del combustible utilizado.
- Respecto a la contaminación generada por los vertidos industriales, en el caso de la fabricación de materiales refractarios, no plantea problemas significativos por no generarse efluentes de proceso.



Nº Reg. Entrada: 2025990909466838. Fecha/Hora: 23/07/2025 19:17:52

- En cuanto a la generación de residuos hay que señalar que en este sector se procede a la reutilización de los residuos inertes generados en el proceso de fabricación (especialmente los que se producen con material crudo) o bien son recicladas como chamotas o vendidos como subproductos a otras industrias.

6.1. EMISIONES ATMOSFÉRICAS

Como fuentes generadoras de emisión a la atmósfera se diferencian aquellas cuyo foco de emisión está localizado, y aquellas fuentes que constituyen focos dispersos. A continuación se describen los principales focos:

- **Foco 1.** Chimenea del horno de cocción, donde desembocan los gases de dicho horno.
- **Focos 2 y 3.** Chimeneas de los filtros de mangas para la extracción de polvo que se produce en la operación de dosificación y mezclado de materias primas. Existen dos líneas para la extracción de polvo.
- **Foco 6:** Chimeneas de los filtros de mangas para la extracción de polvo que se produce en la operación de dosificación y mezclado de hormigones.

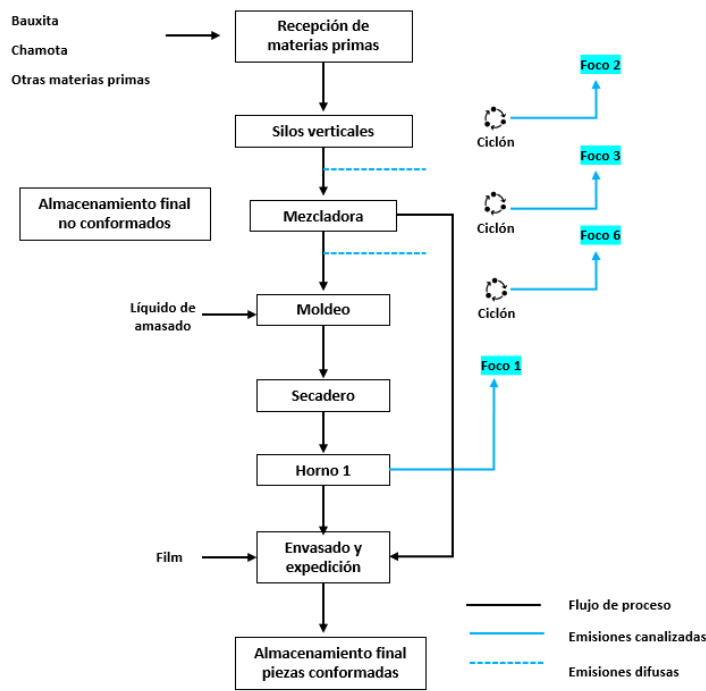


Ilustración 4- Mapa de procesos de Refractarios Alfran


En la siguiente tabla se muestran las características principales de los focos de emisión y su

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	AGUSTINA BUENO DIAZ	23/07/2025	
VERIFICACIÓN	PEGVE2F5B374JQMYYZNA8UKQWF4EWE	PÁG. 10/17	

acondicionamiento:

Foco	Proceso asociado	Periodicidad y tiempo de emisión	Instalación de depuración	Principales contaminantes	Acondicionamiento
1	Cocción	Funcionamiento variable, 660 h/año aprox	No tiene	Partículas, NOx y CO	<ul style="list-style-type: none"> <li>Acceso adecuado</li> <li>Plataforma de muestreo adecuada</li> <li>Bocas de muestreo adecuadas (2 bocas a 90°)</li> <li>Situación bocas de muestreo adecuadas</li> </ul>
2	Mezcla de materias primas	8 horas/día 5 días/semana	Ciclón y filtro de mangas	Partículas	<ul style="list-style-type: none"> <li>Acceso adecuado</li> <li>Plataforma de muestreo adecuada</li> <li>Bocas de muestreo adecuadas (1 boca a 90°)</li> <li>Situación bocas de muestreo adecuadas</li> </ul>
3	Mezcla de materias primas	8 horas/día 5 días/semana	Ciclón y filtro de mangas	Partículas	<ul style="list-style-type: none"> <li>Acceso adecuado</li> <li>Plataforma de muestreo adecuada</li> <li>Bocas de muestreo adecuadas (1 boca a 90°)</li> <li>Situación bocas de muestreo adecuadas</li> </ul>
6	Mezcla de materias primas	8 horas/día 5 días/semana	Ciclón y filtro de mangas	Partículas	<ul style="list-style-type: none"> <li>Acceso adecuado</li> <li>Plataforma de muestreo adecuada</li> <li>Bocas de muestreo adecuadas (1 boca a 90°)</li> <li>Situación bocas de muestreo adecuadas</li> </ul>

Tabla 4- Características de los focos de emisión

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	AGUSTINA BUENO DIAZ	23/07/2025	
VERIFICACIÓN	PEGVE2F5B374JQMYYZNA8UKQWF4EWE	PÁG. 11/17	

## 6.2. RUIDO Y VIBRACIONES

Entre las principales fuentes generadoras de ruido en las instalaciones de ALFRAN durante la realización de las actividades de valorización se encuentran las siguientes:

- Actividad de carga y descarga.
- Tránsito de vehículos por recinto.

ALFRAN cumple con este requisito al no superar el valor límite establecido, como así resultó en la inspección del nivel sonoro realizada en agosto de 2023 por una ECCMA, según establece Autorización Ambiental Integrada, mediante Resolución de 14 de abril de 2008, de la Delegada Provincial de la Consejería de Medio Ambiente de Sevilla, por la que se otorga la Autorización Ambiental Integrada a la empresa REFRACTARIOS ALFRÁN, S.A. para el ejercicio de la actividad de fabricación de productos cerámicos en la instalación situada en el polígono industrial Hacienda dolores A-92 KM 6 del término municipal de Alcalá de Guadaira en la provincia de Sevilla. (Exp. AAI/SE/055).

## 6.3. VERTIDOS

La fábrica de ALFRAN cuenta con la Autorización de permiso de vertidos a la red pública de alcantarillado por EMASESA, emitida el 21 de julio de 2003, tras haber procedido la empresa municipal de aguas a la correspondiente comprobación de la construcción de la arqueta conjunta sifónica y de toma de muestras.

Los vertidos de ALFRAN a la Instalación Pública de Saneamiento cumplen con los límites establecidos en el artículo 18 de la Ordenanza Municipal.

## 6.4. GENERACIÓN DE RESIDUOS

La instalación cuenta con una zona de almacenamiento, tanto para residuos peligrosos como no peligrosos. Todos ellos se almacenan temporalmente según las condiciones establecidas en la normativa de aplicación, y son recogidos y tratados adecuadamente a través de gestor autorizado de residuos.

Los residuos no peligrosos se almacenan temporalmente en la zona de acopio, ubicada en el exterior de la fábrica. Siempre que se alcance una cantidad determinada de almacenamiento, o según la periodicidad establecida con el gestor externo de los residuos no peligrosos, se procede a la retirada de los mismos, contactando con dicho gestor.

Para ello, cuenta con un gestor autorizado de residuos no peligrosos, que es CTC Servicios



Ambientales, y se gestionan los siguientes residuos:


- Plásticos y cauchos.
- Papel y cartón.
- Residuos municipales.
- Residuos mezclados de construcción y demolición.

ALFRÁN se encuentra registrada como pequeño productor de residuos peligrosos, con NIMA 4100001124 y número de productor P41000192, para los siguientes LER:

Código LER	Descripción
060205*	Otras bases
080111*	Residuos de pintura y barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas
120112*	Ceras y grasas usadas
130205*	Aceites minerales no clorados de motor, de transmisión mecánica y lubricantes
150110*	Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas
150202*	Absorbentes, materiales de filtración (incluidos los filtros de aceite no especificados en otra categoría), Trapos de limpieza y ropas protectoras contaminados por sustancias peligrosa.
160107*	Filtros de aceite
160303*	Residuos inorgánicos que contienen sustancias peligrosas
160506*	Productos químicos de laboratorio que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas, incluidas las mezclas de productos químicos de laboratorio
160601*	Baterías de plomo
170603*	Otros materiales de aislamiento que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas
200121*	Tubos fluorescentes y otros residuos que contienen mercurio
20013551*	Pequeños aparatos (sin ninguna dimensión exterior superior a 50 cm) con componentes peligrosos y pilas incorporadas

Tabla 5- Relación de códigos LER. Residuos peligrosos

La gestión externa de dichos residuos es llevada a cabo por gestores autorizados.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	AGUSTINA BUENO DIAZ	23/07/2025	
VERIFICACIÓN	PEGVE2F5B374JQMYYZNA8UKQWF4EWE	PÁG. 13/17	

Nº Reg. Entrada: 202599909466838. Fecha/Hora: 23/07/2025 19:17:52

6.5. GENERACIÓN DE RESIDUOS DE ENVASES


ALFRAN se encuentra registrado como productor de productos ya que, por su actividad comercializadora, pone envases en el mercado, según lo indicado en el RD 1055/2022, de 27 de diciembre, de envases y residuos de envases. (número de identificación ENV/2023/000032681). Además, y tal como establece dicha normativa, se encuentra adherido a un Sistema Colectivo de Responsabilidad Ampliada del Productor desde noviembre de 2024, través de ENVALORA (Asociación de productores para la RAP de envases).

7. CONTROL INTERNO Y EXTERNO

En el ejercicio de la actividad de la explotación, ALFRÁN, conforme al expediente AAI/SE/55, lleva a cabo planes de control con el fin de vigilar todos los aspectos ambientales relacionados con la actividad. A continuación, es posible observar el plan de control interno y externo al cual también será sometido el proceso de valorización.

a) Plan de control interno.

Aspecto ambiental	Condicionado	Estado de situación
Atmósfera	Cada uno de los focos emisores tendrá asociado el correspondiente Libro de Registro de Emisiones donde se anotará todas y cada una de las medidas realizadas (tanto del Plan de Control Externo como Interno). Además, se anotarán las fechas y horas de limpieza y revisión periódica de las instalaciones de depuración, paradas por averías, comprobaciones e incidencias de cualquier tipo.	Libros disponibles en formato papel en la instalación.
Aguas	Se deberá realizar de forma sistemática una inspección a lo largo del trazado de las redes pluviales al objeto de detectar y clausurar posibles conexiones de aguas distintas de las autorizadas, así como zonas potencialmente contaminadas que puedan suponer riesgo de contaminación en estos vertidos. La inspección se realizará con periodicidad bienal, cada dos (2) años. Se llevará registro documental de estas actuaciones	Inspecciones realizadas por ALFRAN y disponibles en las instalaciones en los años 2014, 2016, 2018, 2020, 2022 y 2024.
Residuos	La empresa comprobará con una periodicidad bienal (cada dos (2)	Comprobaciones realizadas por ALFRAN y disponible en

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	AGUSTINA BUENO DIAZ	23/07/2025	
VERIFICACIÓN	PEGVE2F5B374JQMYYZNA8UKQWF4EWE	PÁG. 14/17	



Aspecto ambiental	Condicionado	Estado de situación
	años), el estado de la zona de almacenamiento de Residuos Peligrosos, a la vez que someterá a comprobación la gestión de todos estos residuos desde la anterior comprobación: Se llevará registro documental de estas acciones.	las instalaciones, en los años 2014, 2016, 2018, 2020, 2022 y 2024.


Tabla 6- Plan de control interno y estado de situación (AAI/SE/055)

**b) Plan de control externo.**

Aspecto ambiental	Condicionado	Estado de situación
<b>Atmósfera: focos de emisión de emisión canalizada</b>	Informe emitido por ECCA de control externo asociados al foco nº1 cada 3 años.	A partir del año 2014 ya no se presenta, por estar desmantelado el foco nº1 y sustituido por un nuevo horno con un control cada 5 años (MNS 2).
	Informe emitido por ECCA cada 5 años asociado al foco P1G1.	Inspecciones realizadas: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 27 de mayo de 2014 (Applus Norcontrol)</li> <li>• 10 de julio de 2019 (ECA)</li> <li>• 2 de julio de 2024 (ECA)</li> </ul>
	Informe ECCA de control externo de focos nº 2, 3 y 6 cada 5 años De forma alternase miden los focos gemelos 2 y 3, por tanto, la frecuencia es de 10 años.	<b>Foco 2</b> , realizado el 18 de julio de 2018 (ECA). <b>Foco 3</b> , realizado el 27 de agosto de 2024 (ECA). <b>Foco 6</b> , realizado el año 7 septiembre 2021 (ECA).
	Informe ECCMA de control externo de foco nº 5, cada 5 años.	Realizado el 18 de febrero de 2014 y el 23 de mayo de 2019 por ECA Este foco actualmente se encuentra dado de baja.
<b>Atmósfera: inmisión</b>	Informe ECCMA de medida de emisiones no canalizadas de partículas para partículas en suspensión mediante captadores de alto volumen y partículas sedimentables siguiendo las indicaciones del Decreto 151/2006, de 25 de julio con una periodicidad cada 3 años.	Realizados y presentados 16 de septiembre del 2014, 5 de octubre de 2017, 21 de enero del 2021 y 22 de noviembre de 2023 por ECA
<b>Control acústico</b>	Informe ECCMA de medidas de control de emisiones acústicas con una periodicidad de 4 años.	Realizado 2 de septiembre de 2015, 23 de julio de 2019 y 5 de octubre de 2023 por ECA

Tabla 7. Plan de control externo y estado de situación (AAI/SE/055)

**c) Trámites con periodicidad anual**


Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	AGUSTINA BUENO DIAZ	23/07/2025	
VERIFICACIÓN	PEGVE2F5B374JQMYYZNA8UKQWF4EWE	PÁG. 15/17	

Aspecto ambiental	Condicionado	Estado de situación
<b>E-PRTR</b>	El titular de la autorización estará obligado a entregar los datos sobre emisiones y transferencias de contaminantes de la instalación de acuerdo con el Real Decreto 508/2007, de 20 de abril, por el que se regula el suministro de información sobre emisiones del reglamento E-PRTR y de las autorizaciones ambientales integradas y su modificación realizada mediante el Real Decreto 812/2007, de 22 de junio.	Informes presentados anualmente de 2014 a 2024, en la Delegación Territorial de la Consejería de Medio Ambiente en Sevilla, antes del 28 de febrero.
<b>Residuos</b>	Informe anual de Pequeño Productor indicando los residuos producidos en el año anterior, su naturaleza, cantidad y destino, distinguiendo los procesos en los que se han generado, así como el resultado y operaciones que se han efectuado en relación con los mismos.	Informes presentados anualmente de 2014 a 2024, en la Delegación Territorial de la Consejería de Medio Ambiente en Sevilla, antes del 28 de febrero.
<b>Plan de mantenimiento</b>	Anualmente se presentará, ante la DPCMA, un informe por el cual se acredite la correcta ejecución de dicho Plan de Mantenimiento, así como el registro de las actuaciones realizadas	Presentados anualmente de 2014 a 2024, en la Delegación Territorial de la Consejería de Medio Ambiente en Sevilla, antes del 28 de febrero.
<b>Envases en el mercado</b>	Declaración anual de envases y residuos de envases	Presentados anualmente de 2014 a 2024, en la Delegación Territorial de la Consejería de Medio Ambiente en Sevilla, antes del 28 de febrero.
	Acreditar el grado de cumplimiento de los objetivos previstos para el año natural anterior en el Plan Empresarial de Prevención de Envases y Residuos de Envases	
	Registro como productor de producto según RD 1055/2022	

Tabla 8- Trámites realizados con periodicidad anual (AAI/SE/055)

**d) Trámites con periodicidad superior a la anual**

Aspecto ambiental	Condicionado	Estado de situación
<b>Residuos peligrosos</b>	Estudio de minimización de Residuos Peligrosos cada 4 años	ALFRAN queda exenta de presentar el plan de minimización al producir menos de 10 toneladas anuales de residuos peligrosos, de acuerdo al


Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	AGUSTINA BUENO DIAZ	23/07/2025	
VERIFICACIÓN	PEGVE2F5B374JQMYYZNA8UKQWF4EWE	PÁG. 16/17	

Aspecto ambiental	Condicionado	Estado de situación
		artículo 18 del Decreto 73/2012, de 20 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Residuos de Andalucía.
<b>Residuos</b>	Cada cinco (5) años se presentará un plan empresarial de prevención de envases y residuos de envases conforme a lo especificado en el RD 1055/2022, de 27 de diciembre, de envases y residuos de envase. Los planes empresariales de prevención deberán ser revisados siempre que se produzca un cambio significativo en la producción o en el tipo de envases utilizados. <sup>1</sup>	Presentados por ALFRAN, el 23 de abril de 2015, el 29 de mayo de 2018, Y el 22 de mayo de 2021

Tabla 9- Trámites realizados con periodicidad superior a la anual (AAI/SE/055)

Debido a que el proceso de valorización no incluye actuaciones específicas que no se realicen en la operación normal de las instalaciones, se entiende que los controles existentes actuales son suficientes para hacer efectiva la prevención y el control integrado de la contaminación.

<sup>1</sup> Según lo indicado en el RD 1055/2022, de 27 de diciembre, de envases y residuos de envase, tiene periodicidad quinquenal.

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <a href="https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/">https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/</a> indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	AGUSTINA BUENO DIAZ	23/07/2025	
VERIFICACIÓN	PEGVE2F5B374JQMYYZNA8UKQWF4EWE	PÁG. 17/17	